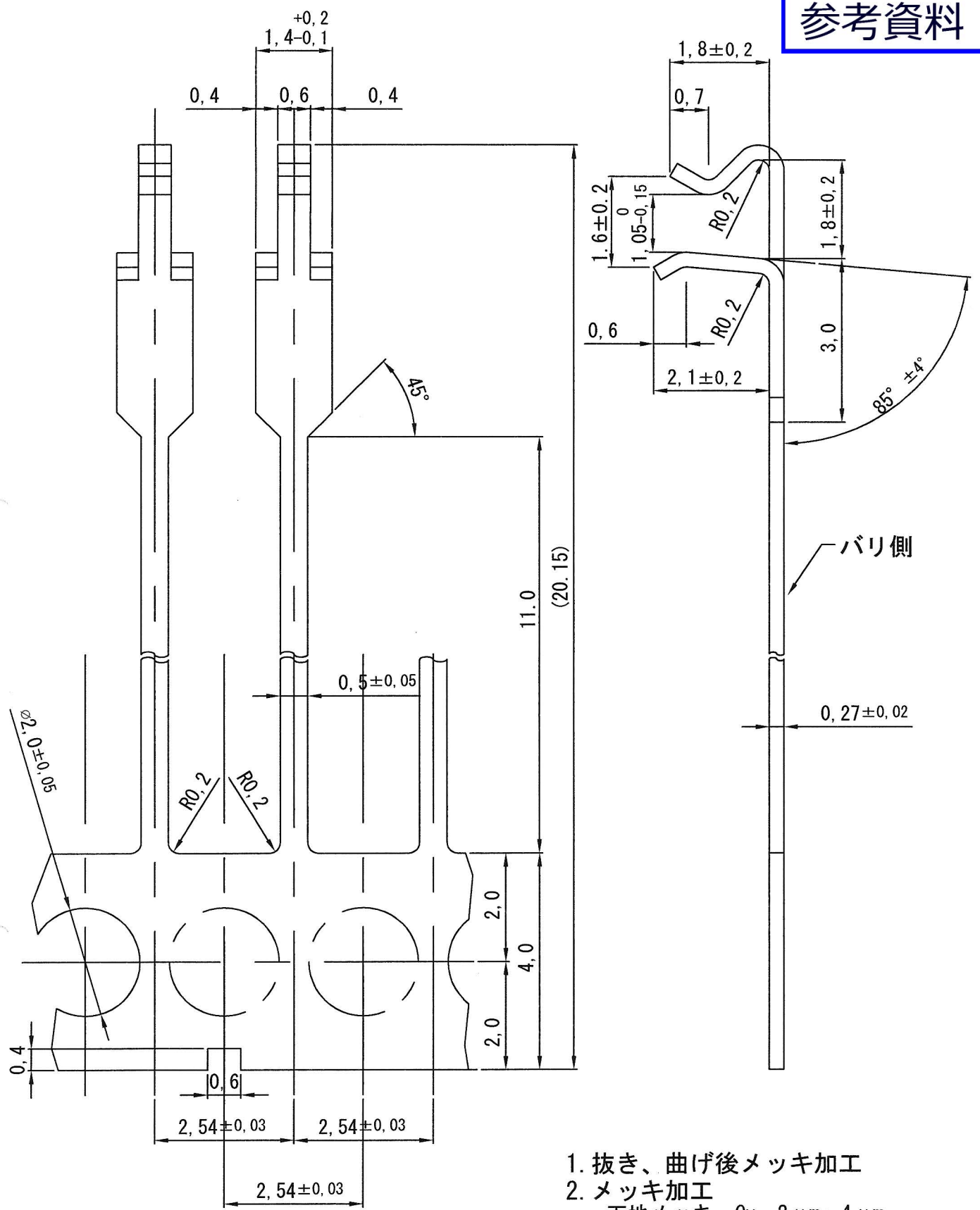


参考資料



1. 抜き、曲げ後メッキ加工
2. メッキ加工
 - 下地メッキ Cu $2\mu\text{m} \sim 4\mu\text{m}$
 - 表面メッキ Sn $3\mu\text{m} \sim 8\mu\text{m}$
3. 一般公差 $\pm 0.1\text{mm}$ バリ 0.05mm
4. 蛇行反り $1.0\text{mm}/300\text{mm}$

材質	C5191R-1/2H
メッキ後寸法図	

改訂履歴	M 番	尺 度	承 認	作 成
		10/1		
品名	PK2.54-1.0-11-SN			